









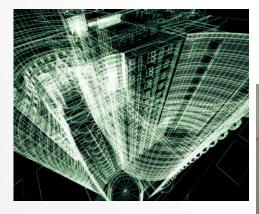
"Siempre con el apoyo y confianza de los mayores productores de materia prima conseguimos estar en los primeros puestos como fabricante de P.E.R."

"Fabricación de calidad, rápida respuesta, distribución, una instalación y servicio postventa impecable se convierten en nuestra seña de identidad. Todo a precios asequibles".

27 años de experiencia y más de un millón y medio de metros cuadrados fabricados e instalados, son más que suficientes para avalar a una gran empresa dedicada a los suelos técnicos (P.E.R.) Desde esta tribuna que me brinda la oportunidad de volverles a presentar la evolución y consolidación que hemos conseguido en este sector, con un cambio de imagen incluido, y con trabajos tan emblemáticos como la instalación de 15.000 m² en la mítica Torre Castellana (Madrid), o nuestra presencia técnica y consultora en más de 200 subestaciones fotovoltaicas, termosolares de Adif-AVE y seguimos creciendo. Tampoco puedo dejar de recordar que el prestigio de esta empresa radica, sobre todo, en el equipo humano que con una media de 18 años de veteranía en el sector del suelo técnico, ha dado lo mejor

para agrandar nuestro éxito. También destacar la calidad contrastada en los ensayos externos del prestigioso laboratorio AIDIMME, que nos permite pasar las pruebas de la norma UNE12825. Aprovecho para presentarles nuestro producto estrella: Extrafloor46 (AC-4) una extraordinaria baldosa desarrollada en nuestro departamento de I+D. Además de dar cobertura nacional, también exportamos nuestro estándar y maestría a varios continentes, llegando a países como Italia, Alemania, Nigeria, Marruecos, Argelia, R.D. de El Congo, Panamá, México, Cuba, Perú, Bolivia, Colombia, Venezuela, entre otros. Y seguimos avanzando, innovando, generando nuevas experiencias de cliente que contribuyan a seguir creciendo tanto como empresa sino también como personas. •

Quiénes somos





Nuestra fábrica

Desde 2006, Suelos Teide S. L. es una empresa dedicada a la fabricación, comercialización, distribución e instalación de Pavimentos Elevados Registrables (P.E.R). Avalada por su empresa matriz, Floriber S.A. fundada en 1991 y una interminable lista de clientes, ostenta un prestigio en el sector de los Suelos Técnicos. Calidad de productos y rapidez de servicio, son algunas de las señas de identidad de Suelos Teide S. L.

El éxito de nuestra empresa está basado en la mas amplia gama de productos comercializados, y la personalización exclusiva, pudiendo en este particular fabricar productos no estandarizados y a medida de nuestros clientes. La calidad constituye nuestro principal compromiso con el cliente y, para asegurarla, poseemos desde 2003 el certificado nº 1.564/1. 1203 conforme a la norma UNE-EN ISO 9001:2015 por Cámara Certifica Además, poseemos desde 2018 el certificado nº M.2817.18/01 conforme a la norma UNE-EN ISO 14001:2015 por Cámara Certifica.



A la hora de adquirir suelo técnico para hacer realidad cualquier proyecto, desde Suelos Teide S. L. podemos ofrecerle unos sólidos estándares de calidad y una alta versatilidad para amoldarnos a aquellas características que le resulten necesarias. Fabricamos, distribuimos e instalamos pavimentos elevados registrables de composición diversa, basados en estructuras fiables de pedestal pasante o roscado, y destacamos por nuestra probada capacidad para amoldar nuestros productos a medida de lo que requieran los clientes. De esta manera, ponemos al alcance de su mano el contar con el pavimento absolutamente idóneo para cualquier instancia, incorporando además

revestimientos de lo más variado: HPL, moqueta, PVC, linóleum, cerámico... descubra toda la gama de posibilidades que hemos creado, combinando los acabados más atractivos con una estructura modular en la que cuidamos hasta el último detalle.

Suelo técnico adaptado a las características necesaria

Con nuestros suelos registrables lo tendrá más fácil que nunca para adaptar de manera fiable sus instalaciones a aquellas necesidades que tenga en mente. Si está interesado en contar con nuestro suelo técnico elevado con un precio por m² competitivo, no deje de remitirnos su solicitud. Estamos en disposición de asesorarle acerca de las características y prestaciones de los diversos productos que conforman





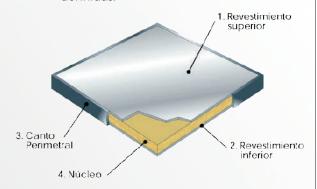
nuestro catálogo, así como las posibilidades disponibles a la hora de equipar sus instalaciones.suelo tecnico Un cuarto de siglo de experiencia contempla la actividad de Suelos Teide S. L. en el sector de los suelos elevados, y no hemos dejado de mantener un esfuerzo permanente por la innovación y la personalización. A lo largo de este tiempo, muchas de las empresas constructoras de mayor envergadura y prestigio en España han confiado en nosotros para proveerles de los suelos específicos que venían buscando en sus proyectos, lo cual es buena medida de nuestra habilidad para satisfacer los requisitos específicos que presentan las obras de nuestros clientes.

Los productos de nuestra empresa matriz están acreditados con la norma UNE-EN-ISO 9001:2008, para la fabricación de suelos técnicos, así como el Marcado CE para suelos elevados registrables, UNE-EN 12825:2002 (Pavimentos elevados registrables). Nuestra capacidad de producción supera los 500.000 m² al año, este particular esta unido al uso de materias primas de 1ª calidad, así como la colaboración con proveedores de primer orden. Asentados sobre una superficie de mas 3.000 m², ponemos a su disposición un gran catálogo de materiales en stock o la fabricación de sus materiales personalizados. •

Qué es

Qué es un suelo técnico

El suelo técnico registrable, es un sistema modular autoportante compuesto por cinco partes claramente definidas.



- 1º Revestimiento de la baldosa. Es la cara pisable de esta y su composición esta sujeta a una amplia gama de materiales, laminados de alta presión, Maderas naturales, pvc, granitos, mármoles, cerámicos, moquetas, etc.
- 2º Revestimiento inferior. Parte que no requiere estética pero si calidad, también dispone de distintas opciones, lámina Kraft melaminada y anti humedad, láminas de aluminio o de acero galvanizado.
- **3º Canto perimetral.** Producto termo adherido a la baldosa procurando a esta hermetismo y calibrado final, habitualmente fabricado de material plástico y con una amplia gama de colores.
- **4º Núcleo.** Es sin duda la parte más importante de la baldosa, pueden estar realizados con distintos materiales, en partículas de madera de alta densidad, sulfatos o materiales inertes.
- 5° Soportes. Son los puntos de apoyo donde descansas las baldosas de suelo técnico, realizados con elementos de acero de alta resistencia pueden estar unidos entre si con travesaños que aportan mas resistencia al suelo técnico. •

Revestimentos

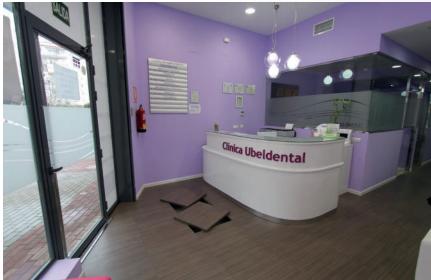
Adheridos en la cara superior del núcleo, los revestimientos son la parte visible del pavimiento elevado registrable (P.E.R), estos pueden ser de varios materiales, HPL, Linoleum, PVC, Granitos, Maderas naturales, etc. nos permiten un interminable abanico de acabados a gusto de nuestros clientes. •





Dónde lo necesitamos





¿Qué suelo técnico nos conviene?

Los lugares donde se instala un P.E.R. han cambiado, si bien es cierto que se mantienen los CPD o salas eléctricas como lugares indiscutibles, no es menos cierto que en la actualidad ya no se resista ningún espacio donde se pueda instalar el P.E.R.: hoteles, casinos, exposiciones o incluso viviendas, por lo que la conveniencia de un tipo de suelo siempre está sujeta a la creatividad de los arquitectos o decoradores. Suelos Teide S. L. ofrece muchas y variadas alternativas que seguro cubrirán sus necesidades técnicas y decorativas.

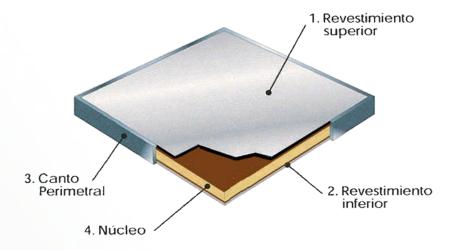
En la actualidad, los pavimentos elevados registrables (P.E.R) se han convertido en un elemento indispensable en la construcción y por ende en todo tipo de espacios de trabajo, los avances tecnológicos que actualmente se aportan al mundo empresarial, obligan a continuos cambios y/o modificaciones.

A este particular, Suelos Teide S. L. no ha permanecido ajeno y ha evolucionado en la misma dirección para poder ofrecer suelos técnicos altamente decorativos, acabados cerámicos, linóleos, maderas naturales, granitos, mármoles, moquetas o pvc que forman parte de nuestra producción, para que de esta forma se puedan unir en perfecta armonía, lo práctico

de un suelo técnico, con las exigencias decorativas de nuestros clientes. Los suelos elevados constituyen una de las soluciones más prácticas y versátiles para la configuración a medida de cualquier espacio, facilitando su uso en las condiciones que requieras. Con los pavimentos que te proponemos desde Suelos Teide S.L., podrás disponer de tus instalaciones equipadas con las mejores garantías y una total personalización. Abarcamos la fabricación, la comercialización y la instalación de estos productos tanto en España como en otros países, manteniendo una permanente búsqueda de la excelencia a través de una labor innovadora que nos permite desarrollar los modelos más avanzados, de alta estabilidad y resistencia. •

Extrafloor 46 (AC-4)





Extrafloor 46 es nuestro producto estrella. Nuestro departamento de investigación y desarrollo, tras años de invertir tiempo y recursos, nos permite ofrecerles un acabado único y exclusivo.

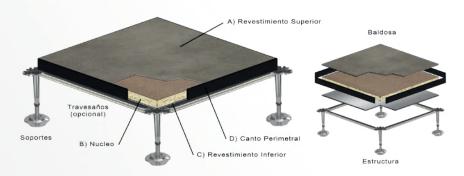
Este producto es el resultado de años de trabajo e investigación en la búsqueda de productos con mejores prestaciones. Esta baldosa incorpora un láminado de gran dureza (AC-4), este particular alarga la vida de la baldosa de forma considerable y nos permite el uso de la misma en zonas de alto transito. La cara inferior esta compuesta por una lámina Kraft

melámina con prestaciones antihumedad, también ofrecemos la posibilidad de añadir a este material (Kraft) una lámina de aluminio de 100 micras, una lámina de acero galvanizado de E= 0,5 mm o bandeja de acero galvanizado, en cualquier caso todas las opciones están cuentan con la clasificación al fuego (B fl-S1) según norma EN-13501 œ 1. Suelos Teide S. L. dispone de más de 20.000 m² en stock de Extrafloor 46 AC-4, divididos en una amplia gama de colores que a bien seguro cubrirán sus necesidades decorativas. •





Productos



F-EX-KR-AL-CH-BN-40

Baldosa ligera revestida extrafloor 46-AC4

- Revestimiento superior: es la cara pisable de la baldosa. EXTRAFLOOR-46 AC4 es un HPL de alta durabilidad incorporado en la baldosa; disponemos de una amplia gama de acabados.
- Revestimiento inferior: formado por una lámina kraft melaminada anti humedad, aluminio 100 micras, chapa plana o bandeja de acero galvanizado de 0.5 mm.
- Canto perimetral: constituido por material plástico autoextinguible adherido mediante cola termo fusible, disponible en una amplia gama de colores para su combinación.
- Núcleo: es la parte interna de la baldosa, formada por un tablero de partículas de madera de aglomerado de primera calidad.

NOTA: Con una gama de más de 10 colores en stock, sin duda nuestro producto más demandado por sus prestaciones y su relación calidad precio, prácticamente apta para cualquier tipo de local comercial, edificio de oficina, Cpd's, subestaciones eléctricas, Etc.



F-Bn/Bn-30

Baldosa encapsulada

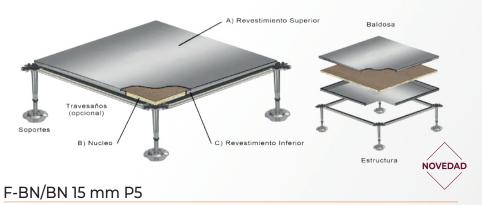
- Revestimiento superior e inferior: formado por una bandeja de acero laminado en frío, bajo en carbono para embutición o conformado en frío (UNE 36-086-91 o EN 10130), protegida con un recubrimiento galvanizado de zinc que le confiere una elevada protección contra la corrosión. Este producto puede solicitarse con conductividad eléctrica.
- Núcleo: es la parte interna de la baldosa, formada por un tablero de partículas de madera de aglomerado de primera calidad (con clasificación al fuego Bfl-s1), o por un tablero de sulfato cálcico, fabricado en yeso, celulosa y con tratamiento hidrófugo. El resultado es un producto inmejorable, con un excelente comportamiento en zonas húmedas y con clasificación al fuego AIFL-s1. Ambos núcleos tienen un espesor de 30 mm.

NOTA: Esta baldosa es ideal para oficinas en alquiler ya que está concebida para recubrir a posteriori con una amplia gama de pavimentos auto portantes como vinilos, moquetas, etc, que el nuevo inquilino o propietario requiera.





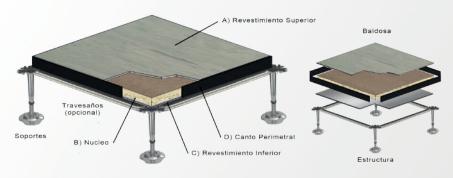
Suelos elevados Constituyen una de las soluciones más prácticas y versátiles para la configuración a medida de cualquier espacio, facilitando su uso en las condiciones que requieras. Con los pavimentos, podrás disponer de tus instalaciones equipadas tal y como lo deseas con las mejores garantías y una total personalización. Abarcamos la fabricación, la comercialización y la instalación de estos productos tanto en España como en otros países, manteniendo una permanente búsqueda de la excelencia a través de una labor innovadora que nos permite desarrollar los modelos más avanzados, de alta estabilidad y resistencia. Estos suelos consisten en un sistema modular autoportante al que se pueden aplicar multitud de revestimientos diferentes, rematándolos de esta manera con el material preferido para cada estancia de acuerdo con la estética que se busca o con la actividad a desarrollar. •



Baldosa encapsulada

- · Revestimiento superior e inferior: formado por una bandeja de acero laminado en frío, bajo en carbono para embutición o conformado en frío (UNE 36-086-91 o EN 10130), protegida con un recubrimiento galvanizado de zinc que le confiere una elevada protección contra la corrosión. Este producto puede solicitarse con conductividad eléctrica.
- · Núcleo: formado por un tablero estructural P5 hidrófugo, que el reporta una gran resistencia a pesar de su espesor y ligereza.

NOTA: Ideal para oficinas limitadas en altura útil (2,50 m según norma) y para exportación, ahorrando muchos costes en transporte y emisiones de co, , ya que casi se duplican los m² transportados. (Tanto marítimo como por carretera.)



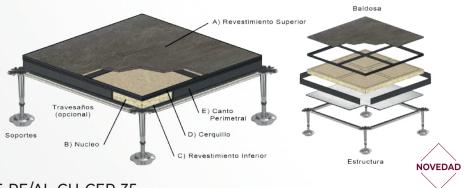
F-R-AL/CH/BN-30/40

Baldosa ligera revestida.

- · Revestimiento superior: es la cara pisable de la baldosa.
- · Esta serie se fabrica con una amplia gama de modelos de recubrimientos, pvc, linoleun,
- · Revestimiento inferior: puede estar formado por una lámina de aluminio de 100 micras, chapa de acero galvanizado o bandeja de acero galvanizado, aportando más resistencia contra el fuego y la humedad.
- · Canto perimetral: constituido por material plástico autoextinguible adherido mediante cola termo fusible, disponible en una amplia gama de colores para su combinación.
- · Núcleo: es la parte interna de la baldosa, formada por un tablero de partículas de madera de aglomerado de primera calidad.

NOTA: ésta baldosa va más enfocada a oficinas de empresas que quieren dar un toque de color corporativo o que ya lo tienen, debido a su amplia gama de recubrimientos aplicables a este tipo de baldosa que existe en el mercado.

Productos

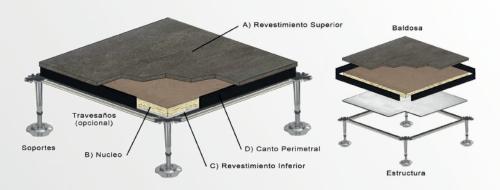


F-PE/AL-CH-CER-35

Baldosa Solida Revestida Porcelánico.

- Revestimiento superior: es la cara pisable de la baldosa. Esta serie se fabrica con un cerco
 perimetral embutido sobre el núcleo de la baldosa para mayor resistencia del revestimiento
 a impactos y protegiendo el recubrimiento porcelánico a la hora de su manipulación,
 hay una amplia gama de modelos de recubrimientos pétreos en el mercado nacional e
 internacional compatibles con esta baldosa.
- Cerco perimetral: contamos con 3 colores en stok (negro, gris plata, y beige), para otros colores consúltenos.
- Revestimiento inferior: lámina de aluminio de 100 micras o lámina de acero de 0,5 mm, aportando a la baldosa mayor rigidez.
- Canto perimetral del núcleo: constituido por material plástico autoextinguible adherido mediante cola termo fusible.
- Núcleo: es la parte interna de la baldosa, formada por un tablero de partículas de madera de aglomerado de primera calidad con 35 mm de espesor.

NOTA: También se puede fabricar con núcleo de sulfato con cara inferior recubierta por una bandeja de acero galvanizado.(Los pétreos compatibles con esta baldosa deben tener unas medidas concretas para poder fabricarla, no dude en consultar con nuestro departamento técnico comercial).



F-PE/AL-CH-35

Baldosa Solida Revestida Porcelánico.

- Revestimiento superior: es la cara pisable de la baldosa. Esta serie se fabrica con una amplia gama de modelos de recubrimientos pétreos, granitos o mármoles nacionales y de importación.
- Revestimiento inferior: lámina de aluminio de 100 micras o lámina de acero de 0,5 mm, aportando a la baldosa mayor rigidez.
- Canto perimetral: constituido por material plástico autoextinguible adherido mediante cola termo fusible.
- Núcleo: es la parte interna de la baldosa, formada por un tablero de partículas de madera de aglomerado de primera calidad con 35 mm de espesor.

NOTA: mismas características que F-PE/AL-CH-CER-35

Desde sus comienzos, Suelos Teide S. L. ha tenido muy en cuenta la elección de sus proveedores. Según el tipo de proyecto, la calidad ofertada, la flexibilidad, la rapidez de ejecución, son varios los factores que tenemos en cuenta a la hora de elegir a nuestro suministrador. Así mismo, hemos ido evolucionando de la mano del mercado y nuestra actual oferta de productos, especialmente Extrafloor46, que es el resultado de nuestra colaboración junto con nuestro departamento de I+D, nos sitúa a la cabeza en relaciones con las empresas que de alguna manera forman parte de nuestra cartera de compras y viceversa. Suelos Teide S. L. sique actualmente involucrada en un proceso de crecimiento en todas sus magnitudes y en el apartado de materias primas, el cuidado y la constante búsqueda por la excelencia, hace de Suelos Teide S. L. una empresa creadora de un producto único y exclusivo. •



Productos



Soportes y estructuras

Es la parte sobre la que descansa la baldosa, desde un mínimo de 80 mm de AST (altura de suelo terminado) nos permite ajustar la altura a las necesidades de nuestros clientes, estos soportes pueden ser roscados o pasante y también pueden estar arriostrados entre si por unas piezas opcionales llamadas travesaños procurando una mayor resistencia si fuera necesario. •



Soportes.

- Descripción: producto formado por cuatro partes, siendo estas base, cabeza, tubo, almohadilla y tuerca de nivelación y bloqueo.
- Cabeza: compuesta por un plato de acero laminado y estampado en frio con un diámetro de 85 mm x 2 mm de espesor a la que se suelda un tubo de 22x1,5mm y roscado a M16, acabado zincado pasivado anticorrosión y con altura variable en función de la instalación a ejecutar.
- Base: Pieza de acero laminado y estampado de 85mm de diámetro x 2mm de espesor al que se le suelda una varilla roscada M16 de altura variable con acabado final zincado pasivado anticorrosión.
- · Almohadilla: elemento de polietileno lineal modelado por inyección de forma plana, colocado sobre la cabeza del soporte comportando a la baldosa guía y amortiguado de ruidos a la vez que impide cualquier desplazamiento de estas.
- Tuerca de nivelación y bloqueo: tuerca hexagonal de acero para el soporte pasantes y nylon para los soportes roscados. Se utilizan para regular la altura del soporte y bloquearlo a la vez que procura más resistencia.



Soporte

Estructura Heavy Duty.

- Descripción FTP-HD: está formado por una base y una cabeza de aluminio inyectado unidos por un tubo roscado de acero galvanizado variable en altura.
- Base FTP-HD: compuesto por una aleación L-2630 (según Norma 38263); es circular teniendo un alojamiento central reforzado por cuatro contrafuertes para el tubo roscado.
- Cabeza FTP-HD: compuesto por una aleación L-2630 que presenta excelente colabilidad, pequeña fragilidad de contracción y buena resistencia mecánica en caliente. Consta de un tubo y una superficie en forma de cruceta perpendicular a él en la que se apoyan los travesaños.

Tubo roscado: incorpora una tuerca almenada que va a ser bloqueada con la cabeza una vez conseguida la altura total requerida y que asegura la inmovilidad del conjunto. Para cubrir el intervalo de altura de este tipo de estructura (170 a 1000 mm), existen distintas longitudes de tubo, cada una con 50 mm de regulación aproximadamente.

Los travesaños son tubos rectangulares (50x20x2mm) de acero galvanizado de 1.800 mm y 550 mm que combinados de la manera adecuada forman una retícula de 600 x 600 mm. Incorporan una junta adhesiva de polietileno que facilita el apoyo de las baldosas, amortigua las vibraciones, actúa como aislante acústico y permite la estanqueidad del pavimento.



Castellana, 278-280 (Madrid).

25.000 m².

De la mano de la prestigiosa constructora FCC ejecutamos esta instalación. Este edificio cuenta con Suelo técnico encapsulado con certificado FSC.



Avda. Europa Alcobendas (Madrid).

20.000 m².

En colaboración con FCC.

Parador Nacional (Cádiz).

10.000 m².

En colaboración con Acciona.







Edif. Máster 1 (Madrid).

3.000 m².

En colaboración con Ferrovial.





Auditorio (Vigo).

4.000 m².

UTE Auditorio.

Torre Castellana (Madrid).

15.000 m².

En colaboración con Moinsa (Grupo El Corte Inglés).

Trabajos

Suelos Teide S.L. presente en más de 200 subestaciones eléctricas y fotovoltaicas

La experiencia que nos han dado los años de desarrollo e innovación en el sector, y el reconocimiento por parte de las empresas instaladoras que han demandado nuestro producto, porque saben que somos la firma líder en suelos técnicos especializados en aportar un producto terminado e idóneo y necesario para las características técnicas de este tipo de edificaciones. •

Sub estación Adif Chamartín (Madrid).

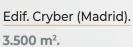
500 m².





Gas Natural (Madrid).

1.000 m².





Edif. Thyssen (Madrid).

3.500 m².

UTE Dragados.







Internacional

Suelos Teide S. L. en el Mundo

Desde que comenzó nuestra actividad empresarial en el año 1991, no se ha parado de crecer y de expansionarse en un sector donde la calidad y la experiencia lo son todo. Suelos Teide S. L. extiende su labor alrededor del mundo allí donde su trabajo y productos se valoran como los mejores. Nuestro equipo técnico tiene suscritos acuerdos de colaboración para el suministro de nuestro material y asesoramiento. •

Principales países con producto Teide:

Europa

- · Alemania
- Francia
- · Italia
- · República Checa
- España

África

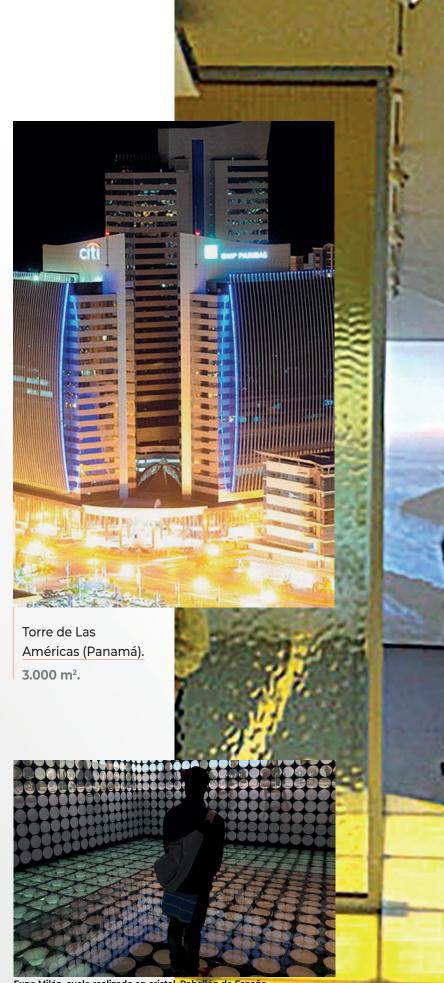
- · Rep. Democrática del Congo
- Marruecos
- Argelia
- · Libia
- · Angola
- Nigeria

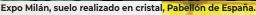
América del Norte

- · Estados Unidos
- México

América del Sur

- · Venezuela
- Argentina
- Bolivia
- Brasil
- Nicaragua
- Ecuador
- · Cuba
- · Panamá





Expo Milán







Calidad y Ecológica

Suelos Teide S. L. como empresa dedicada a la fabricación, comercialización y distribución de pavimentos elevados registrables, inició hace años una etapa en las que calidad y la sostenibilidad sean el motivo y la norma de esta empresa. Por esto, nuestro actual objetivo es trabajar bajo un sistema de cadena de custodia documentado y verificado, cumpliendo así con todos los requisitos del estándar FSC® e implantando un sistema de gestión basado en los exigentes normativas UNE-EN ISO 9001 e UNE-EN ISO 14001. De esta manera con la legislación vigente y otros requisitos futuros que suscribamos aplicables a nuestra actividad, estaremos siempre en la obligación de asumir un compromiso de respeto al medio ambiente que permita asegurar la protección y la minimización de residuos teniendo en cuenta la naturaleza, magnitud e impactos de nuestras actividades. •







La información contenida en este catálogo no constituye una oferta comercial por parte de Suelos Teide S.L. para el consumidor final. Suelos Teide S.L. se reserva el derecho de cambiar o modificar la información de este catálogo. Está prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo sin el expreso consentimiento de Suelos Teide S.L.